

Portland Cement Type V C-150

National Service Products Organization
National Company for Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement plant



بهيكل شركة منتجات الخدمات الوطنية
الشركة الوطنية للإسمنت بني سويف
مجمع مصانع شركة الإسمنت بني سويف

CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement ASTM Type V

Unit		Results	Requirements of ASTM C150-Type V
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.47	
Al ₂ O ₃	%	4.07	
Fe ₂ O ₃	%	4.70	
CaO	%	62.57	
MgO	%	1.22	Max 4.0
SO ₃	%	2.47	Max 2.3
K ₂ O	%	0.23	
Na ₂ O	%	0.40	
CL	%	0.05	< 0.10
Cr **	ppm	1.44	
Insoluble residue	%	0.58	Max 0.75
Loss on ignition	%	2.29	Max 3.0
C ₃ S	%	55.00	
C ₂ S	%	17.20	
C ₃ A	%	2.70	Max 5.0
C ₄ AF	%	14.30	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ² /g	3250	2800
Autoclave Expansion	mm		Max 0.80
Compressive Strength			
3 Days	MPa	16.0	Min 8
7 Days	MPa	30.7	Min 15
28 Days	MPa	48.7	Min 21
Initial Setting Time	Minutes	185	Min 45
Final Setting Time	Minutes	285	Max 375
Free Lime	%	0.51	

Eng / Khaled Abd El Rahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

Gen. Eng / Hossam Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

MR / Jingxuebin
O&M Project Manager
Sinoma CDI Beni Suef

Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: امتداد رمسيس "2" - العباسية - القاهرة - ج.م.ع - تليفون: +2022260966 / فاكس: +2022260988
المصنع: طريق الجيش العر - بياض العرب - كم 10 - بني سويف - تليفون: +22236009 / فاكس: +22236012

Portland Cement Type II C-150

National Service Products Organization
National Company for Cement in Beni Suef
Benisuef Cement plant




مؤسسة مصر الوطنية للخدمات القومية
الشركة الوطنية للأسمنتات بني سويف
مصنع اسمنت القارة بني سويف

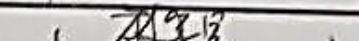
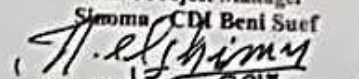
CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement ASTM Type II

Unit		Results	Requirements of ASTM C150-Type II
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.43	
Al ₂ O ₃	%	4.82	Max 6.0
Fe ₂ O ₃	%	3.75	Max 6.0
CaO	%	62.20	
MgO	%	1.27	Max 6.0
SO ₃	%	2.47	Max 3.0
K ₂ O	%	0.23	
Na ₂ O	%	0.40	
CL	%	0.05	< 0.10
Cr ⁺⁴	ppm	1.75	
Insoluble residue	%	0.58	Max 0.75
Loss on ignition	%	2.49	Max 3.0
C ₃ S	%	48.35	
C ₂ S	%	23.04	
C ₃ A	%	6.43	Max 8.0
C ₄ AF	%	11.41	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ² /g	3250	2800
Autoclave Expansion	mm		Max 0.80
Compressive Strength			
3 Days	MPa	16.80	Min 10
7 Days	MPa	27.40	Min 17
Initial Setting Time	Minutes	185	Min 45
Final Setting Time	Minutes	285	Max 375
Free Lime	%	0.51	

()
Eng / Khaled Abd El Rahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

()
Gen. Eng / Hesham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

()
MR / Jingxuebin
O&M Project Manager
Simma CDM Beni Suef
()
Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: امتداد رمسيس "٢" - العباسية - القاهرة - ج.م.ع - تليفون: +٢٠٢٢٢٦٠٥٩٦٦ / فاكس: +٢٠٢٢٢٦٠٥١٨٨
المصنع: طريق الجيش الحر - بيض العرب - كم ١٠ - بني سويف - تليفون: ٠٨٢٢٣٦٥٠٠٩ / فاكس: ٠٨٢٢٣٦٥٠١٢

Portland Cement Type I C-150

National Service Products Organization
National Company for Cement in Beni Suef
Benisuef Cement plant





مركز مشروعات الخدمات الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنتات بني سويف
مجمع مصانع الشركة الوطنية للأسمنتات بني سويف

CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement ASTM Type I

Unit		Results	Requirements of ASTM C150-Type I
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.43	
Al ₂ O ₃	%	4.22	
Fe ₂ O ₃	%	3.69	
CaO	%	62.39	
MgO	%	1.20	Max 6.0
SO ₃	%	2.57	Max 3.0
K ₂ O	%	0.23	
Na ₂ O	%	0.80	
CL	%	0.05	< 0.10
Cr **	ppm	1.82	
Insoluble residue	%	0.58	Max 0.75
Loss on ignition	%	2.49	Max 3.0
C ₃ S	%	50.03	
C ₂ S	%	20.83	
C ₃ A	%	6.19	
C ₄ AF	%	11.84	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ² /g	3250	2800
Autoclave Expansion	mm		Max 0.80
Compressive Strength			
3 Days	MPa	22.2	Min 12
7 Days	MPa	28.6	Min 19
Initial Setting Time	Minutes	185	Min 45
Final Setting Time	Minutes	285	Max 375
Free Lime	%	0.51	

()
Eng / Khaled Abd El Rahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

()
Gen. Eng / Hesham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

()
MIR / Jinxuebin
O&M Project Manager
Sigma - CD / Beni Suef

Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: امتداد رمسيس "٢" - العنابية - القاهرة - ج.م.ع - تليفون: +٢٠٢٢٢٦٠٥٩٦٦ / فاكس: +٢٠٢٢٢٦٠٥٩٦٨
المصنع: طريق الجيش الحر - بياض العرب - كم ١٠ - بني سويف - تليفون: ٠٨٢٢٣٦٥٠٠٩ / فاكس: ٠٨٢٢٣٦٥٠١٢

Clinker 42.5 N specifications

National Service Projects Organization
National Company For Cement in Best Suaf
Best Suaf Cement Plant




مؤسسة مشاريع الخدمة الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنت في بسات
مصنع بسات الإسمنت الوطني

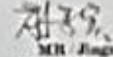

CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of clinker 42.5N

Chemical Analysis		Results	Requirements of EN 197-1 / EN 679-1 CEM I 42.5 N
SiO ₂	%	22.81	
Al ₂ O ₃	%	5.30	
Fe ₂ O ₃	%	3.54	
CaO	%	64.40	
MgO	%	1.16	
SO ₃	%	0.95	
Na ₂ O	%	0.52	
K ₂ O	%	0.20	
CL	%	0.011	< 0.10
Loss on ignition	%	0.20	
C ₃ S	%	49.03	
C ₂ S	%	26.43	
C ₃ A	%	7.52	
C ₄ AF	%	11.68	
Free Lime	%	0.43	< 2.0
Cr ⁺⁺	ppm	1.95	


Eng. Khulod Abd El Hachim
QC Manager
Best Suaf Cement Plant


Gen. Eng. Hisham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Best Suaf Cement Plant


MR. Eng. Ibrahim
CQM Project Manager
Shamsa - CDH Best Suaf

Gen. Staff Eng. Hanaa Elchimy
General Manager
Best Suaf Cement Plant

Best Suaf Cement Plant

Portland Cement CMI 42.5 N specifications

National Service Projects Organization
National Company For Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement Plant



جوهيل مشروعيات الخدمات الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف
مصنع اسمنت الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف

CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement [CEM I 42.5 N]

Unit	Results	Requirements of EN 197-1 / BS 4756-1 CEM I 42.5N	
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.38	
Al ₂ O ₃	%	6.77	
Fe ₂ O ₃	%	3.75	
CaO	%	62.64	
MgO	%	1.25	Max 5.0
SO ₃	%	2.53	Max 3.5
K ₂ O	%	0.26	
Na ₂ O	%	0.43	
CL	%	0.04	< 0.10
Cr **	ppm	1.75	< 2ppm
Insoluble residue	%	0.64	Max 5.0
Loss on ignition	%	3.43	Max 5.0
C ₃ S	%	52.07	
C ₂ S	%	19.14	
C ₃ A	%	6.29	
C ₄ AF	%	11.40	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ² /g	3330	
Expansion	mm	0.50	Max 10
Compressive Strength			
2 Days	MPa	20.33	Min 10
28 Days	MPa	46.82	Min 42.5
Initial Setting Time	Minutes	175	Min 60
Final Setting Time	Minutes	241	
Free Lime	%	0.65	

Eng / Khalaf Abd El Hahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

Gen. Eng / Hosham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

MR / Jingshebin
QAM Project Manager
Sinoema - CEM Beni Suef
Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: امتداد راسين "11" - المناسية - الطافرة - جرج - تليفون: +20221100111 / فاكس: +20221100111
المصنع: طريق الجيش الحر - بناس العرب - كم 10 - بني سويف - تليفون: +20221100001 / فاكس: +20221100111

Portland Cement CMI 52.5 N specification

National Service Projects Organization
National Company For Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement Plant



مؤسسة مشروعات الخدمات الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنتات بني سويف
مصنع اسمنت الشركة الوطنية للأسمنتات بني سويف

CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement [CEM I 52.5 N]

Unit		Results	Requirements of EN 197-1 / ES 4756-1 CEM I 52.5N
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.40	
Al ₂ O ₃	%	4.72	
Fe ₂ O ₃	%	3.74	
CaO	%	62.89	
MgO	%	1.26	Max 5.0
SO ₃	%	2.57	Max 4.0
K ₂ O	%	0.26	
Na ₂ O	%	0.44	
CL	%	0.051	< 0.10
Cr ⁺⁶	ppm	1.84	< 2ppm
Insoluble residue	%	0.51	Max 5.0
Loss on ignition	%	1.87	Max 5.0
C ₂ S	%	53.80	
C ₂ S	%	18.85	
C ₃ A	%	6.19	
C ₄ AF	%	11.36	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ² /g	3496	
Expansion	mm	0.50	Max 10
Compressive Strength			
2 Days	MPa	25.70	Min 20
28 Days	MPa	56.80	Min 52.5
Initial Setting Time	Minutes	175	Min 45
Final Setting Time	Minutes	235	
Free Lime	%	0.65	

Eng / Khaled Abd El Bahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

Gen. Eng / Hesham Nour Eldoun
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

MR. Zingoubas
QAM Project Manager
Sinoim - CDI Beni Suef

Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: استاد رمسيس "23" - العباسية - القاهرة - جرج - تيلون: +20221108911 / فاكس: +20221108188
المصنع: طريق الجيش الحر - بني سويف - 10 كم - تيلون: +2022110009 / فاكس: +2022110012

Clinker 52.5 N specifications



National Service Projects Organization
National Company For Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement Plant



جيسر مشروعات الخدمة الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف
مصنع ممتاع الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف

CERTIFICATE

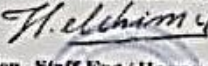
Chemical Composition and Physical Properties of clinker 52.5N

Chemical Analysis		Results	Requirements of EN 197-1 / ES 4756-1 CEM I 52.5 N
SiO ₂	%	21.48	
Al ₂ O ₃	%	5.36	
Fe ₂ O ₃	%	3.74	
CaO	%	65.69	
MgO	%	1.14	
SO ₃	%	0.86	
Na ₂ O	%	0.51	
K ₂ O	%	0.25	
CL	%	0.015	< 0.10
Loss on ignition	%	0.20	
C ₃ S	%	57.06	
C ₂ S	%	18.76	
C ₃ A	%	7.88	
C ₄ AF	%	11.38	
Free Lime	%	0.57	< 2.0
Cr **	ppm	1.90	


Eng / Khaled Abd El Hahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant


Gen. Eng / Hesham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant


MR / Jingxuebin
OAM Project Manager
Shama - CDI Beni Suef


Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant



الإدارة: إمتداد رمسيس "٢" - العباسية - القاهرة - ج.م.ع - تليفون: +٢٠٢٢٢٦٠٩١٦٦ / فاكس: +٢٠٢٢٢٦٠٩١٨٨
المصنع: طريق الجيش الحر - بياض العرب - كم ١٠ - بني سويف - تليفون: +٢٠٢٢٢٦٥٠٠٩ / فاكس: +٢٠٢٢٢٦٥٠١٢

ate resistant Clinker CMI 42.5 N SR5

National Service Projects Organization
National Company For Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement Plant



جهاز مشروعات الخدمة الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف
مصنع أسمنت الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف

CERTIFICATE

Chemical Composition of Clinker-CEM 15.2

Chemical Analysis	Results	Requirements of EN 157-1 ES 2005-1 - NEM 1005
SiO ₂	% 2.09	
Al ₂ O ₃	% 4.78	
Fe ₂ O ₃	% 5.5	
CaO	% 63.2	
MgO	% 1.59	Max 5.0
SO ₂	% 2.27	
Na ₂ O	% 0.41	
K ₂ O	% 0.15	
CL	% 0.04	< 0.10
Loss on ignition	% 0.20	
C ₂ S	% 34.44	
C ₁ S	% 21.51	
C ₃ A	% 3.78	
C ₄ AF	% 15.98	
Free Lime	% 0.50	< 2.0
Cr ⁺⁶	ppm 1.60	

Eng / Khaled Abd El Rabia
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

Gen. Eng / Hesham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

MR / Jingxuebin
O&M Project Manager
Sinoma - CDI Beni Suef

Gen. Staff Eng / Hassan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: امتداد رمسيس "2" - العجاسة - القاهرة - ج.م.ع - تليفون: 20222605966 / فاكس: 20222605188
المصنع: طريق الجيش الحر - بياض العرب - كم 10 - بني سويف - تليفون: 0822365009 / فاكس: 0822365012

Assistant Portland cement CMI 42.5 N SR5 specifica

National Service Projects Organization
National Company For Cement in Beni Suef
Beni Suef Cement Plant



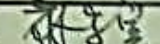
مؤسسة مشاريع الخدمات الوطنية
الشركة الوطنية للأسمنت بني سويف
مجمع مصانع الإسمنت الوطنية للأسمنت بني سويف

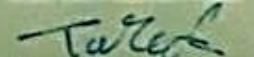
CERTIFICATE

Chemical Composition and Physical Properties of Portland Cement [CEM I SR5]

Unit		Results	Requirements of EN 197-1 / ES 4756-1 CEM I SR5
Chemical Composition			
SiO ₂	%	20.43	
Al ₂ O ₃	%	4.10	
Fe ₂ O ₃	%	4.78	
CaO	%	62.98	
MgO	%	1.21	Max 5.0
SO ₃	%	2.57	Max 3.5
K ₂ O	%	0.19	
Na ₂ O	%	0.41	
CL	%	0.05	< 0.10
Cr ⁺⁺	ppm	0.84	< 2ppm
Insoluble residue	%	0.60	Max 5.0
Loss on ignition	%	3.50	Max 5.0
C ₃ S	%	53.73	
C ₂ S	%	18.05	
C ₃ A	%	2.78	
C ₄ AF	%	14.55	
Physical Properties			
Fineness (Blaine)	cm ³ /g	3358	
Expansion	mm	0.50	Max 10
Compressive Strength			
2 Days	MPa	18.50	Min 10
28 Days	MPa	46.80	Min 42.5
Initial Setting Time	Minutes	175	Min 60
Final Setting Time	Minutes	235	
Free Lime	%	0.70	

()
Eng / Khaled Abd El Rahim
QC Manager
Beni Suef Cement Plant

()
MR / Jingxuebin
O&M Project Manager
Sinoma - CDI Beni Suef

()
Gen. Eng / Hesham Nour Eldeen
Chief of Production Sector
Beni Suef Cement Plant

()
Gen. Staff Eng / Hossan Elchimy
General Manager
Beni Suef Cement Plant

الإدارة: ابتدأ راسين ٢٠٠٠ - العليسة - اللاذقية - ج.م.ع - تليفون: 20222605966 / الفاكس: 20222605188
المصنع: طريق الميناء الحر - بلاط العرب ح.ك.م 10 - بني سويف - تليفون: 0822365009 / الفاكس: 0822365012